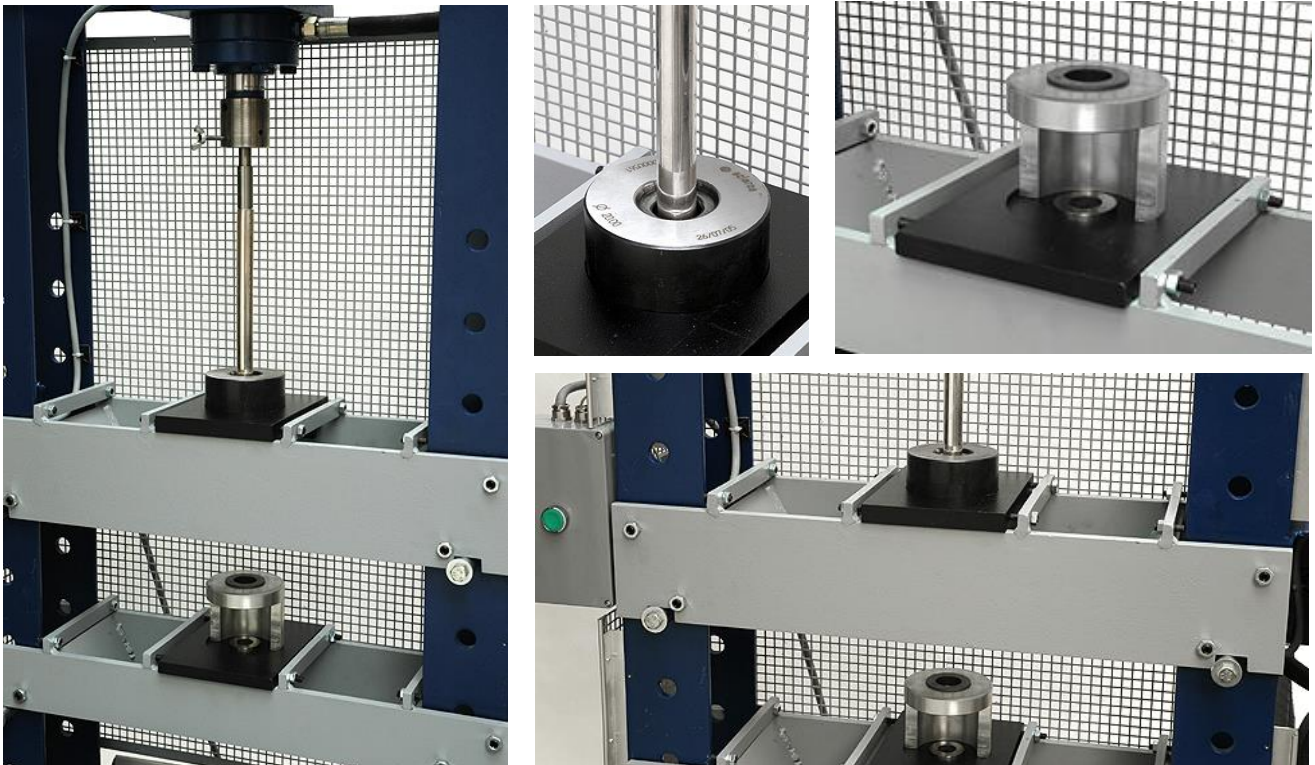


Après avoir coulé un tube de base par le processus de la coulée continue, le tube exige un traitement mécanique pour augmenter la densité du métal. Pendant ce traitement, nous allons définir exactement les diamètres intérieur et extérieur en utilisant des matrices en carbure et des noyaux en acier. L'équipement est fourni en standard avec un jeu d'outils complet pour créer des tubes qui couvrent les diamètres extérieur de 29 à 20 mm et diamètres intérieur de 23 à 14 mm (autres sur demande).

MOD. HTP/20



Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 1100 x 500 x 2100mm
- Alimentation : 380/400 V 3 ph
 - Poids : 340 kg